

เอกสารแนบที่ 10

แผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีมีข้อร้องเรียน

8

การพิจารณาข้อร้องเรียน

8.1 วิธีการพิจารณาข้อร้องเรียน

-ข้อร้องเรียนภายในและภายนอก



P-HR03_COMPLAINT HANDLING

Revision 1

PURPOSE & SCOPE

To define procedure for internal complaint handling and external complaint handling

เพื่อกำหนดแนวทางการจัดการข้อร้องเรียนภายในและภายนอก

This procedure covers the complaint handling in all aspects from interested parties excluding product-related complaint from customer.

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมการจัดการข้อร้องเรียนทุกประการจากฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ยกเว้นข้อร้องเรียนเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากลูกค้า

RESPONSIBILITY

Department Manager -HR is responsible for complaint handling according to this procedure.

Department Manager -HR รับผิดชอบการจัดการข้อร้องเรียนให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติงานนี้

REVIEW & APPROVAL

Preparation	Concurrence	Reviewer	Approver
HR Officer	Department Manager QA&PPD	-	Department Manager HR

AMENDMENT RECORD

Revision	Effective Date	Description
1	18 Mar 2020	<ul style="list-style-type: none"> Change person who is in charge: <ul style="list-style-type: none"> VP-HR& Admin to Department Manager -HR QA&PPD area Mgr. to Department Manager -QA&PPD Sr. Supervisor Admin to HR Officer Change name of form F-HR03-001 Complaint log to Complaint record Add new form F-HR03-002 Complaint status log Revise TERMS & DEFINITIONS; delete "Internal complaint", "External complaint" and "Committee"; insert "Complaint" Revise item 3 Find out method for solving complaint Revise item 4 Approval process to resolve complaint Change approval person in measurement plan depend on level of complaint
0	11 Aug 2011	First issue

TERMS & DEFINITIONS

Complaint means information that has a negative opinion from community, NGOs, Government, Subcontract, Shareholder and Supplier

ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความเห็นด้านลบจากชุมชน, องค์กรเอกชน, ภาครัฐ, ห้างหุ้นส่วน, ผู้ถือหุ้น และผู้ซ่อ

DOCUMENTATION & REFERENCE

- F-HR03-001, Complaint Record
- F-HR03-002, Complaint status log

P-HR03_COMPLAINT HANDLING
Rev 1 - Page 1



ACTIONS & METHODS

1. Receive complaint	1. รับข้อร้องเรียน
<p>When received complaint by</p> <ul style="list-style-type: none"> Suggestion box Telephone Letter E-mail Other <p>HR Officer has to record a new in complaint onto Complaint Record (F-HR03-001)</p> <p>If the complaint is the same of problem with is in the process, they may were concluded together without releasing the new complaint's number</p> <p>Remark: Complaint number "I-YYYYNN" or "E-YYYYNN" is consist of I- or E- and 6 numeric which means as follows: I- means Internal complaint E- means External complaint YYYY means year of complaint received i.e., 2011 would be 2011 NN means yearly running number of complaint received, always restart to 01 for each new year</p>	<p>เมื่อได้รับข้อร้องเรียนจากทางของทางส่งต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ตู้รับข้อร้องเรียน โทรศัพท์ จดหมาย E-mail อื่นๆ <p>HR Officer ต้องบันทึกข้อร้องเรียนใน Complaint Record (F-HR03-001)</p> <p>หากข้อร้องเรียนได้เป็นข้อร้องเรียนในเชิงซ้อนที่กล่าวถึงในระหว่างการดำเนินการ อาจใช้ข้อร้องเรียนใหม่ไปพร้อมกับข้อร้องเรียนที่ได้รับก่อนหน้านี้ โดยไม่ปล่อยหมายเลขข้อร้องเรียนใหม่</p> <p>หมายเหตุ: หมายเลขข้อร้องเรียน "I-YYYYNN" หรือ "E-YYYYNN" ประกอบด้วย I- หรือ E- และเลข 6 หลัก มีความหมายดังนี้ I- หมายถึง ร้องเรียนภายใน E- หมายถึง ร้องเรียนภายนอก YYYY หมายถึง ปี ค.ศ. ที่ได้รับข้อร้องเรียน ตัวอย่างเช่น ปี 2011 เป็น 2011 NN หมายถึง หมายเลขวิ่งของข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นภายในปีนั้น ๆ ซึ่งจะเปลี่ยนตัวที่หมายเลข 01 เสมอ</p>
2. Consider complaint	2. พิจารณาข้อร้องเรียน
<p>HR Officer has to investigate relevant data in order to make a decision whether the complaint is related with company. When the outcome can be concluded, record on Complaint Log (F-HR03-001) as follows</p> <ul style="list-style-type: none"> If the complaint is unrelated with company – Inform complainant in writing and close it. If the complaint is related with company – proceed next. Where the complaint is in the scope and meaning of the Grievance in Company's Work Rules & Regulations Chapter 9, follow the grievance process. 	<p>HR Officer ต้องตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้อง เพื่อตัดสินใจว่า ข้อร้องเรียนนั้นเกี่ยวข้องกับบริษัทหรือไม่ เมื่อสามารถสรุปผลได้แล้วให้บันทึกผลการพิจารณา (F-HR03-001) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากข้อร้องเรียนไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท – แจ้งผู้ร้องเรียนทราบเป็นลายลักษณ์อักษร และยุติการดำเนินการ หากข้อร้องเรียนเกี่ยวข้องกับบริษัท – ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป ตามที่ข้อร้องเรียนนั้นระบุและมีความหมายของการฟ้องร้องในข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวดที่ 9 ให้เข้าสู่กระบวนการฟ้องร้องตามข้อบังคับนี้
3. Define solving measure(s)	3. กำหนดมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน
<p>HR officer is to submit the complaint to responsible parties in order to find measures to resolve the complaint.</p>	<p>HR officer ต้องส่งข้อร้องเรียนไปหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อกำหนดมาตรการแก้ไข</p>
4. Approve to resolve complaint	4. อนุมัติมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน
<p>The relevant department propose the corrective measures in line of command and notify the progress of HR Officer</p>	<p>หน่วยงานที่เกี่ยวข้องนำเสนอการแก้ไขตามสายบังคับบัญชา และแจ้งความคืบหน้าให้ HR Officer</p>

P-HR03_COMPLAINT HANDLING
Rev 1 - Page 2



5. Resolve of complaint	5. ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน
<p>The responsible person resolve complaint as per approval method by person as item 4.</p>	<p>ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ตามมาตรการที่ได้มีการอนุมัติจากผู้เกี่ยวข้องตามข้อ 4</p>
6. Follow up progress and effectiveness	6. การติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิภาพ
<p>HR Officer has to monitor implementation and effectiveness of related corrective action(s) and inform relevant parties periodically.</p> <ul style="list-style-type: none"> If action has obstruction or ineffectiveness – back to operations from Clause 3 If action is completed with effectiveness – inform complainant in writing and record result into Complaint Record (F-HR03-001) <p>HR Officer has to record all Complaint to F-HR03-002 and report to Department Manager -HR at once a month.</p>	<p>HR Officer ต้องติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิภาพของการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน และแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะ ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากการดำเนินการมีข้อขัดข้องหรือไม่เป็นผล – กลับไปดำเนินการตามข้อ 3 หากการดำเนินการมีประสิทธิภาพและมีประสิทธิภาพ – แจ้งผู้ร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษร และบันทึกผลลงใน F-HR03-001-Complaint Record <p>HR Officer ต้องบันทึกข้อร้องเรียนทั้งหมดลงใน F-HR03-002 และรายงานสรุปต่อ Department Manager -HR เดือนละ 1 ครั้ง</p>

99

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]



13 มกราคม 2568

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัท ในนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม ชลบุรี 1

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ที่ 2-08-1-109-81097-2565 ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

2. หนังสือบริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ที่ GJS 001/2568 ลงวันที่ 6 มกราคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม ชลบุรี 1 เพื่อประกอบกิจการผลิตเหล็กรีดร้อน ชนิดเหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นหนา, เหล็กแผ่นบาง (มีกำลังการผลิตรวม 1,459,424 ตัน/ปี) และผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว, เหล็กแผ่นม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน, เหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี (มีกำลังการผลิตรวม 2,050,000 ตัน/ปี) และผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ โดยการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์บนหลังคาอาคาร (Solar Rooftop) มีกำลังการผลิตสูงสุดที่ 3,067.005 kWp และโดยการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์บนพื้นดิน (Solar Farm) มีกำลังการผลิตสูงสุดที่ 2,015.36 kWp (รวมกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าสูงสุดที่ 5,082.365 kWp) เพื่อใช้ภายในโรงงาน ประเภทโรงงานลำดับที่ 59, 88(1) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 72080200125412 (น.59-1/2541-ญพช.) ต่อมา บริษัทฯ ได้มีหนังสือขอให้ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 6 มกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน ดังอ้างถึง 2 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม ชลบุรี 1 (สน.คช.1) ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนในการประกอบกิจการของ บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ 6 มกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม ชลบุรี 1

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธวัชศักดิ์ เกตุมณี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิ่งแวดล้อม ชลบุรี 1

โทร. 0 3308 7212-4 ต่อ 112

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : ieat.cie@gmail.com



ที่ ขบ ๕๔๖๐๔/๗๖๖

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอกีรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

๑๓ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับรองการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ที่ GJS 002/2568 ลงวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานกิจการของท่าน เพื่อนำไปประกอบรายงานผลการดำเนินงานโครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัทต่อไป นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว ผลปรากฏว่า ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานะ นิมาชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๙๔-๘๒๕๓

เอกสารแนบที่ 11
แผนการหยุดเดินเครื่องจักร ประจำปี 2567

Prepared by:
David C. Miller

F-EMD01-001, UN-Model Maritime Schedule (UNMS)

1-800-441-2345 • 2019-03-01 (M)

Master Maintenance Schedule (MMS)

Prepared By: Sangrat, Th.
Issued Date: 27/12/2023

F:\MMS\001_MH-Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant :
Section :

Hot Strip Mill
Mechanic

Equipment Status
Running

Sl.	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
1	Oil base of mill & roller	-	MLU1 : Lubr Oil System for F-F6 and Coker 1	FAMM-EM01-001	Shift																												
2	Oil lube system Margal	-	MLU2 : Lubr Oil System for Margal Bearings F-F6	FAMM-EM01-002	Shift																												
3	Hydraulic system	-	MLU3 : Hydraulic System for Margal Bearings F-F6	FAMM-EM01-003	Shift																												
4	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	FAMM-EM01-004	Shift																												
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	FAMM-EM01-005	Shift																												
6	Decalcifying system	-	Decalcifying Pump System F1 - F10	FAMM-EM01-006	Shift																												
7	Oil lube system Coker 2	-	CLU1 : Lubr Oil System for Coker 2	FAMM-EM01-007	Shift																												
8	Grinding Hot	-	System Check sheet grinding Ho 1	FAMM-EM01-008	Shift																												
9	Grinding Hot	-	System Check sheet grinding Ho 2	FAMM-EM01-009	Shift																												
10	Grinding Hot	-	System Check sheet grinding Ho 3	FAMM-EM01-010	Shift																												
11	All	-	Combustion Air Fan, Cool Car, Roll System, Slab Extension	FAMM-EM01-011	Shift																												
12	All	-	Check sheet Grease system, Temp main gear	FAMM-EM01-012	Shift																												
13	All	-	Check sheet Grease system, Temp main gear	FAMM-EM01-013	Shift																												
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	FAMM-EM01-014	Shift																												
15	Hydraulic system	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and cooler	FAMM-EM01-015	Weekly																												
16	Hydraulic system	-	Check sheet Check assembly machine	FAMM-EM01-016	Weekly																												
17	All	-	Check sheet Grease system	FAMM-EM01-017	Weekly																												
18	All	-	Check sheet Grease system	FAMM-EM01-018	Weekly																												
19	All	-	Oil change oil Lubrication and Hydraulic oil	FAMM-EM01-019	Monthly																												
20																																	

P

Plus to action

C

Everything OK

S

Something abnormal

D

Don't action

B

No action because have more priority work

Running

Equipment Status

Plant :
Section :

Hel Strip Mill
Mechanic

Unit	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil bath of mill & roller 1	-	ML11 Lubr Oil System for F1-F6 and Collet 1	F-MMS-EJ001-001	Shift
2	Oil bath system Moulded	-	ML12 Lubr Oil System for Moulded Bearings F1-F6	F-MMS-EJ001-002	Shift
3	Hydraulic system	-	ML13 Hydraulic System for Moulded Bearings F1-F6	F-MMS-EJ001-003	Shift
4	Hydraulic system	-	ML14 Hydraulic System for Moulded Bearings F1-F6	F-MMS-EJ001-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MMS-EJ001-005	Shift
6	Decaking system	-	Decaking Pumps System P1 - P10	F-MMS-EJ001-006	Shift
7	Oil Lubr System Collet 2	-	CL12 Lubr Oil System for Collet 2	F-MMS-EJ001-007	Shift
8	Grinding No.1	-	System check about grinding No.1	F-MMS-EJ001-008	Shift
9	Grinding No.2	-	System check about grinding No.2	F-MMS-EJ001-009	Shift
10	Grinding No.3	-	System check about grinding No.3	F-MMS-EJ001-010	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coal Car, RCL System, Slab Extension	F-MMS-EJ001-011	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system, temp main gear	F-MMS-EJ001-012	Shift
13	All	-	Check sheet Grease system, temp main gear	F-MMS-EJ001-013	Shift
14	All	-	Check sheet Grease system, temp main gear	F-MMS-EJ001-014	Shift
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MMS-EJ001-015	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Check assembly machine	F-MMS-EJ001-016	Weekly
17	Hydraulic system	-	Check sheet Check assembly machine	F-MMS-EJ001-017	Weekly
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MMS-EJ001-018	Monthly

A Plan to action
 B Everything OK
 C Something abnormal
 D Don't action

Master Maintenance Schedule (MMS)				Prepared By: Sarayut Th.		Revised Date: 28/3/2024		F-EMP01-001_MMS-Master Maintenance Schedule (MMS)				
Plant : Hot Strip Mill				Section 1 :		Equipment Status		Running				
Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	April 2024						
						Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
1	Oil Line of mill & roller	-	MAU1 - Lubo Oil System for F1-F6 and Cooler 1	F-MAHE-EMP01-001	Shift							
2	Oil Line system Mergal	-	MAU2 - Lubo Oil System for Mergal Bearings F1-F6	F-MAHE-EMP01-002	Shift							
3	Hydraulic system	-	MAU3 - Hydraulic System for Mergal Bearings F1-F6	F-MAHE-EMP01-003	Shift							
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MAHE-EMP01-004	Shift							
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MAHE-EMP01-005	Shift							
6	Oil Line system	-	CUU - Lubo Oil System for F1 - F10	F-MAHE-EMP01-006	Shift							
7	Oil Line System Cooler 2	-	CUU - Lubo Oil System for Cooler 2	F-MAHE-EMP01-007	Shift							
8	Grinding No.1	-	System check sheet grinding No. 1	F-MAHE-EMP01-008	Shift							
9	Grinding No.2	-	System check sheet grinding No. 2	F-MAHE-EMP01-009	Shift							
10	Grinding No.3	-	System check sheet grinding No. 3	F-MAHE-EMP01-010	Shift							
11	Roller	-	Combustion Air Fan, Cool Gas, NGEL System, Slab Extension	F-MAHE-EMP01-011	Shift							
12	Roller	-	Check sheet Grinded system Temp main gear	F-MAHE-EMP01-012	Shift							
13	Roller	-	Check sheet Grinded system Temp main gear	F-MAHE-EMP01-013	Shift							
14	Roller	-	Check sheet Grinded system Temp main gear	F-MAHE-EMP01-014	Shift							
15	Roller	-	Check sheet Grinded system Temp main gear	F-MAHE-EMP01-015	Shift							
16	Hydraulic system	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and cooler	F-MAHE-EMP01-016	Weekly							
17	Hydraulic system	-	Check sheet Check assembly machine	F-MAHE-EMP01-017	Weekly							
18	Hydraulic system	-	Check extinguisher	F-MAHE-EMP01-018	1 month							
19	Hydraulic system	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MAHE-EMP01-019	3 months							

G S Steel Pulpis Co., Ltd.										F-E-M-P-Q-001_MMS-Master Maintenance Schedule (MMS)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
335 Wood, Highway 231, Bueng, Srinakharinwirot										Prepared by: Sarayudh Th.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Chienhai 202200 Thailand										Issued Date: 31/8/2023																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Tel:03-9255048 Fax:03-524 950-034-950										Approved by:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Plant : Hot Strip Mill										Running																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Section : 1										Equipment Status																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Mechanic										Issued Date:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Seq.										Check List No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Main Equipment										Subcategory																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Work Description										Frequency																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roller of Hot Strip Mill	Roll

08:00 ~ 08:00
 Operations# 1
 Operations# 2
 Operations# 3

Plan to action
Everything OK
Something abnormal
Don't action
No action because happy

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited

Quality Steel by Quality People

เบอร์โทรแจ้งเหตุ 06-03580000

ประกาศความปลอดภัยข้อชี้ชวนามย์ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ฉบับที่ 4/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยข้อชี้ชวนามย์ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่คณะกรรมการความปลอดภัยข้อชี้ชวนามย์ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามประกาศความปลอดภัยข้อชี้ชวนามย์ และสภาพแวดล้อมในการทำงานฉบับที่ 4/2564 ได้หมดวาระลงในวันที่ 24 มีนาคม 2566 บริษัทจึงประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยข้อชี้ชวนามย์ และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารการดำเนินงานความปลอดภัยข้อชี้ชวนามย์ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีรายชื่อตั้งต่อไปนี้

1. นายสุธชา	วิสุทธิธรรม	Chief Production Officer	ประธานคณะกรรมการฯ
2. นายเสกศักดิ์	ชนะชัยสุธรรม	GM – Environmental, Health & Safety	รองประธานกรรมการฯ
3. นายภาสกร	ไฉเย็น	Supervisor - Melt Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4. นายทัศนัย	สิริฉนิยชัย	Supervisor - Castor	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5. นายวีระพงษ์	อุทัยกัง	Supervisor - Refractory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6. นายพิสุทธิ์	มุงหาดี	Supervisor - Roll Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7. นายเจษฎ์ศักดิ์	ทองอยู่	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
8. นายพดล	ภูมิวิรัชพล	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
9. นายสมภาพ	แสงทอง	Supervisor - Operation	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
10. นายวิฑาร	ภักดีงาม	Supervisor - Electrical Services	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
11. นายประติศ	ต้นฉิมวงค์	Supervisor - Sub-Raw Materials	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
12. นางประพันธ์	สุรินทร์	Supervisor - Logistics Administration	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
13. นายเกียรติศ	สายโสภา	Supervisor - Mechanical Laboratory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
14. น.ส.สายฝน	วรรณัฐพล	Supervisor - Costing	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
15. นายอิสระ	ตังฉัตร	Supervisor - System Developer	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
16. นายสมบัติ	ตังฉกุล	Technician 4 - LHF	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
17. นายธนากร	โธเสกร	Technician 4 - Mold & Segment	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
18. นายเสกสรรค์	ชื่นคุณ	Technician 1 - Lining	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
19. นายเฉลิมพล	แสงหิรัญ	Technician 3 - Roll Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
20. นายชัยชัย	ขุนเกษ	Technician 4 - Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
21. นายศักดิ์	กัมย	Technician 4 - Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
22. นายโสภณ	สังข์แสง	Technician 4 - Workshop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
23. นายสุพร	เกตุฉันทัก	Technician 2 - Operation	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
24. นายฉัตรพงษ์	เชิษฐ	Officer 2 - Spare Part	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
25. นางกษร	เทพสมบุญ	Officer 4 - Truck Scheduler	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
26. น.ส.ณัจจวรรณ	คัมปัง	Technician 4 - Production Planning	กรรมการผู้แทนนายจ้าง

สำนักงานใหญ่ : 88 ป่า พารวอร์ 311 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10200
Head Office : 88 P&SO Tower, 24th Floor, Sino Road, Samsornong, Bangkok, Bangkok 10200, Thailand
โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000
โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000
Factory : WJA Chonburi Industrial Estate 1, 350 Moo 6, Highway 331, Bann, Sriracha, Chonburi 20200, Thailand
Tel: (66) 035-345-999 Fax: (66) 035-345-693



บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited

Quality Steel by Quality People

เบอร์โทรแจ้งเหตุ 06-03580000

27. น.ส.วิวรรณ พงษ์

Technician 4 - Chemical Laboratory

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

28. น.ส.พรชก กัณมาศ

Officer 4 - Accounts Payable (AP)

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

29. น.ส.วิไลกมล สัตติฉินนิต

Officer 3 - Sub Raw, Operating, Consumable

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

30. นายณัฐพงษ์ อุโป

Officer 4 - Security

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

31. น.ส.นิรมล ธรรมาเจริญราช

Supervisor - Safety

กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
 - กรรมการผู้แทนนายจ้าง หากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องมอบหมายตัวแทนให้เข้าร่วมประชุมแทน
 - กรรมการผู้แทนลูกจ้างหากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องแจ้งหัวหน้างานเพื่อมอบหมายพนักงานในหน่วยงานเดียวกัน ให้เข้าร่วมประชุมแทน
2. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ โดยการเสนอข้อ
3. เข้าร่วมประชุมเสนอข้อบัญญัติหรือการบังคับใช้กฎหมาย หรือข้อบังคับ หรือข้อปฏิบัติ และจัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
4. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้วิธีการในสถานประกอบการ
5. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
6. พิจารณาข้อร้องเรียนเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. ดำเนินการปฏิบัติหน้าที่ตามความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งจัดการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
8. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในด้านการผลิตของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากร
9. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทราบถึงระดับพื้นที่ที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
10. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องข้อเสนอแนะ
11. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

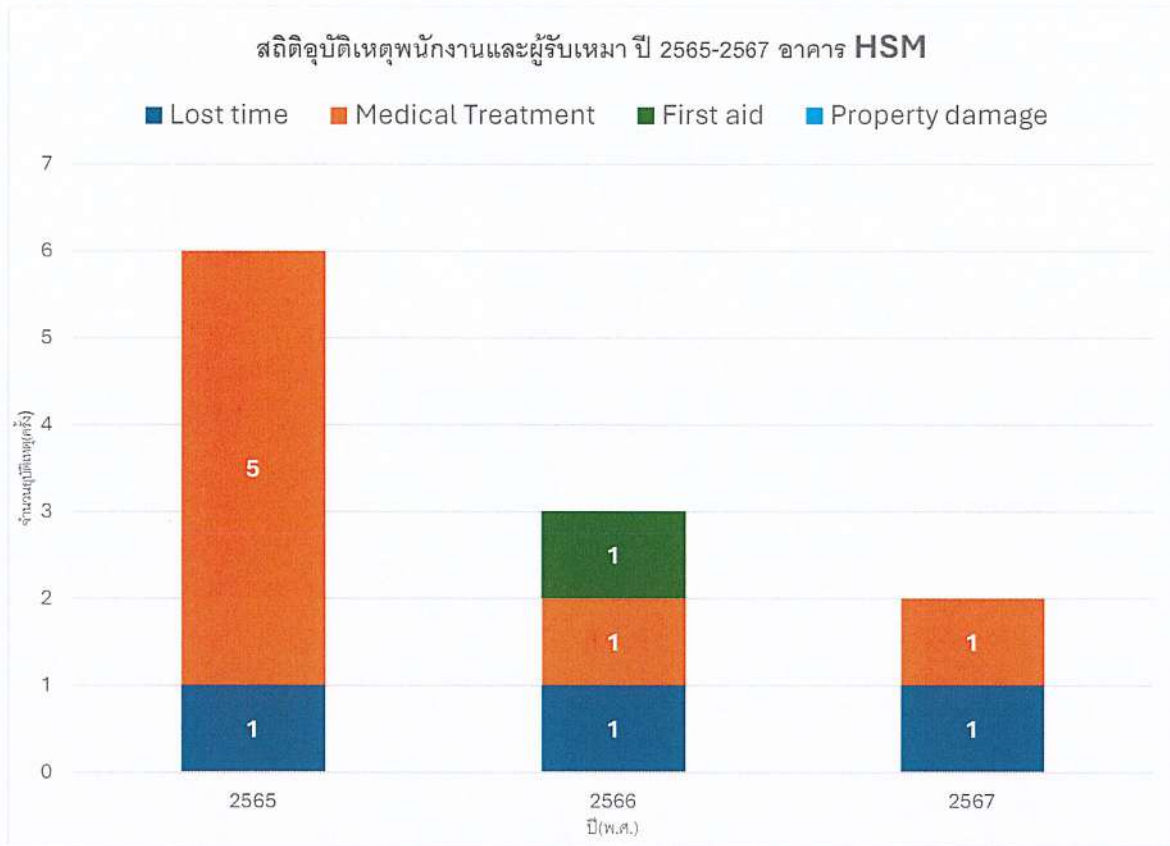
สำนักงานใหญ่ : 88 ป่า พารวอร์ 311 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10200
Head Office : 88 P&SO Tower, 24th Floor, Sino Road, Samsornong, Bangkok, Bangkok 10200, Thailand
โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000
โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000 โทร : 06-03580000
Factory : WJA Chonburi Industrial Estate 1, 350 Moo 6, Highway 331, Bann, Sriracha, Chonburi 20200, Thailand
Tel: (66) 035-345-999 Fax: (66) 035-345-693



- สำนักงานใหญ่**
 Head office
 114 ถนนสีลม
 114 Silom Road
 กรุงเทพฯ 10500
 Bangkok 10500, Thailand
 โทร (662) 254-4222 แฟกซ์ (662) 254-0015-9
 Tel: (66) 254-4222 Fax: (66) 254-0015-9
 โทร (662) 254-4222 แฟกซ์ (662) 254-0015-9
 Tel: (66) 254-4222 Fax: (66) 254-0015-9
 โทร (662) 254-4222 แฟกซ์ (662) 254-0015-9
 Tel: (66) 254-4222 Fax: (66) 254-0015-9

เอกสารแนบที่ 13

สรุปสถิติอุบัติเหตุ



* กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุพนักงานและผู้รับเหมา อาคาร HSM ตั้งแต่ปี 2565-2567

รายงานการประชุมสภานิติบัญญัติ

กรณี โยนไฟให้แสงสว่างอาคารต่าง No. 5 ถนนสีทันดร ACC. ได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะและต้นคอเล็กน้อย ได้รับบาดเจ็บ วันที่ 24 ธันวาคม 2567 เวลา 13.30 - 14.30 น. สถานที่ห้องประชุม Finishing mill

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. คุณวราวุธ	อินดาไทย	ประธานการประชุม/ Department Manager-Budgeting&Costing
2. คุณกฤษกร	พรานมณีแก้ว (แทนคุณสุดชาย)	ผู้สนับสนุน/Department Manager - EHS
3. คุณวิฑูรย์	เพชรรัตน์	หัวหน้างาน/ Officer 4 - Truck Scale
4. คุณอรุณ	ชโลภรณ์	Supervisor - Plant Building Service (HRA)
5. คุณณรินทร์	ฉันทลักษณ์	Supervisor - Scrap Transfer (CWH)
6. คุณทัศนีย์	สิริธินันท์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
7. คุณนพพล	ภูริวัชรพล	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
8. คุณเกียรติยศ	สาธิตภา	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
9. คุณสายฝน	วรณัฐพล	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
10. คุณอิสระ	ดิลกจิตร	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
11. คุณวสันต์	ต้นยศ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
12. คุณธนากร	โสภณสาร	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
13. คุณขวัญชัย	สุนันทา	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
14. คุณไฉไล	สังข์แสง	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
15. คุณเบญจวรรณ	คงปาริ	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
16. คุณธีรกร	ศรกาญจน์(แทนวีรวรรณ ทองสิงห์)	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
17. คุณฉัตรกมล	ทศพรกุลพงษ์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
18. คุณวิไลลักษณ์	จิตติวัฒน์	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
19. คุณณพชัย	อุบลภา	กรรมการผู้แทนฝ่ายช่าง
20. คุณนิรมล	ธรรมเจริญพร	กรรมการและเลขานุการผู้สนับสนุน
21. คุณบรรจง	แสงสน	Supervisor - Safety
22. คุณสิริยุตน	ศันทิพย์	ผู้สนับสนุนและบันทึกการประชุม/ Supervisor - Safety

รายละเอียดเหตุการณ์

เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2567 เวลาประมาณ 18.30 น. นางสาวอุษิตรา อิกุลชัย รหัสพนักงาน 62001 เข้ามาปฏิบัติงาน ในช่วงกะบ่าย (16.00-24.00 น.) ที่ต่าง (รับเศษเหล็ก) งานอีกเวลาประมาณ 17.40 น. รถยนต์บรรทุกสินค้า จึงได้ขับไปปฏิบัติงาน ต่อที่ต่าง No.5 (Scrap Transfer) ขณะที่เกิดเหตุเวลาประมาณ 18.20-18.30 น. หลังจากผู้ปฏิบัติงานมาถึงต่าง No.5 แล้วได้นำ ของเข้าไปเก็บในท้องต่างแล้วจึงอยู่ในท้องต่างระยะหนึ่ง จากนั้นเดินออกมาดูโทรทัศน์ที่ด้านหน้าอาคาร ซึ่งขณะนั้น ผู้บาดเจ็บไม่ได้สวมใส่หมวกกันน็อกและเข็มขัดนิรภัย ผู้บาดเจ็บนั่งอยู่บนรถจักรยานยนต์ได้หลุดไฟส่องสว่างได้ประมาณ 5 นาที ที่โคมไฟแขวนผนังโคม และถ่วงจะหนีขึ้นไปได้เพียง 1 นิ้ว ผู้บาดเจ็บจึงจะหนีลงมาและกระแทกที่ศีรษะด้านขวา จึง วิวัวเป็น โคม ไฟหน้าอาคารต่าง 3 ซึ่งอยู่สูงประมาณ 2 - 3 เมตร หล่นใส่ จากนั้นผู้บาดเจ็บเดินกลับไปยังที่พักที่ท้องต่าง เนื่องจากกลัวว่าเป็นอะไร แต่มองไม่เห็น ได้ส่งกระชังหนึ่ง ผู้บาดเจ็บเริ่มมีอาการปวดศีรษะข้างซ้ายที่ต้นคอ จึงแจ้ง ให้

พนักงานหน่วยงาน CWH Scrap Transfer หา ไม่ส่งทั้งห้องพยายามที่จะไปเอา พยายาม ได้สอบถามถึงสาเหตุและอาการ บาดเจ็บ พร้อมทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วยการประคบเย็นและประคบร้อน การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ศีรษะ ต้นคอ และมือการหาไปให้โดยขลุ่ย หีบะ ไปพบหรือแตก จึงส่งตัวไปตรวจวินิจฉัยโรคต่อที่โรงพยาบาลศูนย์โคราช

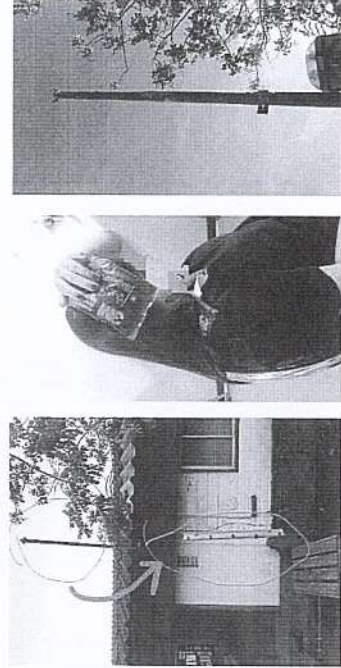
แพทย์ได้ทำการ CT Scan สมอง ผลออกมาปกติ ไม่มีรอยแตก รอยร้าว ไม่มีจุดเลือดออก และแนะนำให้ Admin เพื่อ ดูอาการ แต่พนักงานปฏิเสธขอกลับ ไปดูการที่นั่น แพทย์จึงแนะนำให้พนักงานไปตรวจการปวดศีรษะมากขึ้น มีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ให้กลับไปโรงพยาบาลและให้ยาแก้ปวดลดอักเสบ ภายหลังกลับแล้ว ยานวด และแพทย์ระบบประสาทแนะนำให้ไปประเมิน อาการอีกครั้งในวันที่ 22 ธันวาคม 2567 เวลา 10.00 น.

จากการสอบถามพบว่า ในวันที่เกิดเหตุไม่มีหัวหน้างาน และหลุดไปโดยทันทีก่อนหน้านั้นแล้ว ซึ่งในบริเวณนั้นไม่มี โคม ไฟลักษณะนี้ 4 จุด บางจุดทางพนักงาน Scrap transfer มีสาย cable tie ไปรัดหลอดไฟไว้กับเสาแล้ว แต่จุดนี้ไม่ได้มีการแจ้ง ให้ให้ทำงานรับทราบ จึงไม่ได้มีการแจ้ง และชุดโคมไฟที่นำมาติดนั้น เป็นชุดโคมไฟที่มีสายไฟติดติดที่ด้านหลัง ทาง หน่วยงาน Plant Admin ได้นำหลอดไฟดังกล่าวมาติดเปลี่ยนให้กับเสาไฟส่องถนน ซึ่งมีตัวเซมิโคมไฟที่เป็นหลอด LED ติด โคมไฟไว้ 2 ตำแหน่ง เพื่อให้ใช้งานได้ เมื่อใช้งานไปได้ระยะหนึ่งในสภาพแวดล้อมด้านอาคารที่มีการติดติด ทำให้เกิด แรงสั่นสะเทือน อีกทั้งหลอดไฟติดติดในแนวเฉียงและมีน้ำหนักของหลอดไฟสูงเกินไป โคมไฟที่แขวนบนผนังทำให้เกิด ไฟไว้ไม่ได้จึงหลุดลงมาด้านล่าง ส่วนด้านข้างที่ในการติดโคมไฟที่แขวนบนผนังจะต้องการ ให้มีแสงสว่าง เพื่อ ใช้รับรองว่ารับส่งมาพอควรและตั้ง

ความรุนแรงความเสียหาย

ด้านการติดต่อ	ไม่มี
ด้านทรัพย์สินของบริษัทฯ	ไม่มี
ด้านบุคคล	พนักงานมีอาการปวดที่ศีรษะ ต้นคอ และมือการหาไปให้โดยขลุ่ย เป็นอุบัติเหตุฉุกเฉิน 5 วัน(ตามแพทย์สั่ง) จำหน่าย บาท

ภาพที่เกิดอุบัติเหตุและภาพบาดเจ็บ



สภาพ และมาตรการแก้ไขและป้องกัน

สาเหตุ	มาตรการแก้ไข และป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ / กำหนดแล้วเสร็จ
1. การออกแบบอุปกรณ์ไม่เหมาะสม โดย - อุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งโคมไฟไม่เหมาะสมด้วยเช่นกันที่ยึด โคม กับโคมไฟ ไปใส่อุปกรณ์ยึดเดียวกัน) -พื้นที่หน้าอาคารซึ่งมีลมแรงทำให้อุปกรณ์ยึดโคมไฟหลุดขาด	1. ทำการเปลี่ยน โคมไฟใหม่ทั้งหมด โดยเปลี่ยนเป็นโคมไฟ สปอร์ตไลท์ LED ใหม่ทั้งหมด 4 จุด 2. ทำการสำรวจพื้นที่โดยรอบของโรงงานว่ามีโคมไฟ และฝ้าหลังคา บริเวณไหนที่ไม่ปลอดภัย หลวมหรือมีโอกาสหลุดร่วงลงมาได้ พร้อมกับการแก้ไข 3. สื่อสารทุกหน่วยงานเมื่อตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานของตนเองแล้วพบอุปกรณ์ชำรุด หรือสิ่งผิดปกติ ขอให้แจ้งมาที่ทีม HRA คุณอรุณ, คุณศุภพพงษ์ ได้ทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขป้องกัน การเกิดอุบัติเหตุ 4. จัดทำคู่มือกำหนดประเภทของอุปกรณ์ที่จะใช้ในการประกอบ ติดทำชุด โคมไฟ เพื่อกำหนดเป็นมาตรฐาน 5. ให้ความสำคัญความเสี่ยงอุปกรณ์ที่จะนำไป Modify ก่อนก่อนทุกครั้ง	คุณอรุณ HRA 25/12/2024 คุณอรุณ HRA 25/12/2024-30/01/2024 นายอ 24/12/2024 คุณอรุณ HRA 30/01/2025 คุณอรุณ HRA
2. พนักงาน ไม่สวมหมวกนิรภัย (PPE พื้นฐาน) เมื่ออยู่ในพื้นที่โรงงาน	1. สื่อสารและตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) พื้นฐาน มีหมวกนิรภัย รองเท้านิรภัยและแว่นตานิรภัย เมื่ออยู่ในเขตพื้นที่โรงงาน	คุณวราวุธ ACC.

.....

(นางสาวสิริยุพณ จันทร์)
ผู้บังคับการประกอบ

.....

(นางวรรณุช จันทาไทย)
ประธานการประชุม

เอกสารแนบที่ 14
แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
และอาชีวอนามัย ประจำปี 2567

[illegible][illegible][illegible][illegible]

เอกสารแนบที่ 15

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) G J Steel Public Company Limited

ทะเบียนเลขที่ 0107538000401

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม Safety, Occupational Health and Environmental Policy

The company is committed to operate its business maintaining norms of Safety, Occupational Health and Environment. The company will proceed as follow;

1. Determine work safety is the first priority duty and responsibility of all employees. Supervisors at all levels have to act as role models leading, supporting, encouraging and overseeing the operations of the employees and interested parties to strictly follow the safety occupational health and environmental rules and regulations;

2. Comply with the laws on Safety, Occupational Health and Environment, including other laws and regulations related to the business operation;

3. Promote the participation of all employees and interested parties in the effective safety, health and environmental management in order to eliminate hazards, reduce risks and prevent work-related injury and ill health, also promote healthiness activities;

4. Prevent and correct either internal or external adverse effect to environment or interested parties arising out of business of Company, also encourage the use of resources worthily.

To continual improvement and achieve the above intention, Management will support the necessary resources and push towards people achievement as the slogan: "Quality steel making with Safety, reinforced Occupational Health and Environmental conscious."

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจ โดยยึดหลักความปลอดภัย อาชีวอนามัย และใส่ใจต่อสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ จะดำเนินการดังต่อไปนี้

1. กำหนดให้ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน ผู้บังคับบัญชาทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ สนับสนุน ส่งเสริม รวมทั้งกำกับดูแลให้การปฏิบัติงานของพนักงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่กำหนดขึ้นโดยเคร่งครัด

2. ปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมไปถึงกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

3. ส่งเสริมให้พนักงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องได้มีส่วนร่วมเกี่ยวข้องในการจัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่มีประสิทธิภาพ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อขจัดอันตรายและลดความเสี่ยง ป้องกันการบาดเจ็บและโรคจากการทำงาน ตลอดจนส่งเสริมสุขภาพที่ดี

4. ป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ ซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอก รวมไปถึงต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ตลอดจนส่งเสริมให้มีการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า

เพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง และบรรลุดังเจตนารมณ์ข้างต้น ผู้บริหารจะให้การผลักดัน และสนับสนุนทรัพยากรต่างๆ ที่จำเป็น เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องสามารถนำไปปฏิบัติจนเกิดความสำเร็จ ภายใต้ คำขวัญ "เหล็กคุณภาพที่ผลิตด้วยความปลอดภัย เสริมสร้างอาชีวอนามัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม"

Notice as of March, 31 2022

ประกาศ ณ วันที่ 31 มีนาคม 2565

(Bantoon Juicharern)

(นายบัณฑิต จุ้ยเจริญ)

Chief Executive Officer

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงส์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

โทร (66) 02-267-8222 แฟกซ์ (66) 02-267-9048-9

Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyasong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand

Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9048-9

โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 3M ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20230






โทร (66) 038-345-950 แฟกซ์ (66) 038-345-693

Factory : Hemaraj Chonburi Industrial Estate, 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriacha, Chonburi 20230, Thailand

Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693






เอกสารแนบที่ 16
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	การใช้งาน GJS	
1	Head Protection	Safety Helmet (normal type)		
1.1	หมวกกันน็อกธรรมดา *	Descr: General Safety Helmet. Color: White Model: S-Guard Application: General use Certificate: กฎ 368-2538	- All staff except who use fiber helmet in item 1.2	- All staff
PPE-HEAD 01				
1.2	หมวกกันน็อกใยแก้ว *	Safety Helmet (fiber type)		
PPE-HEAD 02		Descr: Skullcap cap with suspension Material: Fiber Model: ST104-EP2 Brand: TANIZAWA Application: Steelmaking Certificate: NIOSH	1 Melt Shop 2. Caster 3. Maintenance MS&CT 4. HSM-Coller 5. HSM-Bender 6. QC- Hot coil inspector	1 Melt Shop 2. Caster(CCM) 3. Maintenance M&FSM 4. E&I SM 5. R/F
1.3	หมวกคลุมป้องกันความร้อน *	Welding Hood (Normal Type)		
PPE-HEAD 03		Descr: Welding Hood. Material: Cotton Application: Welding work & General work Certificate: Factory standard	1.Caster 2.Maintenance	1.CES 2.Melt Shop 3.R/F 4.CCM
1.4	หมวกคลุมกันความร้อนใยแก้ว *	Melting Hood Protection		
PPE-HEAD 04		Descr: Retardant Heat Hood. Material: Upper made from NOMEX cloth and around hood made from retardant heat cloth. Color: Green Application: Protect from slag flying in EAF&LHF area Certificate: Factory standard	1.Melt shop operate	
1.5	หมวกคลุมใยแก้ว *	Snood Aluminized		
PPE-HEAD 05		Descr: Snood-Aluminized. Application: Protect from heat radiation Area: Down Collar, Coil Bender. Certificate: Factory standard Stock on hand 19 each	1. HSM-Coller 2. HSM-Bender	1. CCM




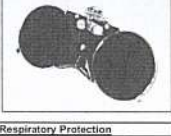

Page 1 of 9

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	การใช้งาน GJS	
1.6	หมวกกันไฟ	Nomex knit hood (cover Shoulder)		
PPE-HEAD 06		Descr: Nomex knit hood Application: Protect from heat Area: Melt shop (EAF&LHF) Certificate: NFPA 1971-2007 Length: 18 inch	1.Melt Shop (EAF & LHF) 2.Caster operate	
2	Face Protection			
2.1	หมวกกันความร้อน (หน้าทาบใยแก้ว)	Welding Helmet (Face Shield)		
PPE-FACE 01		Descr: Welding Helmet Protection: sparks & spatter Certificate: CE-ANSI	1. CES 2. Maintenance	1. CES 2. Maintenance
2.2	หน้าทาบป้องกันความร้อน 2 ชั้น	Face shield Protection Hot&Light		
PPE-FACE 02		Descr: Face shield fits closely with safety helmet and visor protection to hot & light. Protection: Liquid steel Area: EAF & LHF area Certificate: CE	1 Melt shop	1 Melt shop 2 R/F
2.3	หน้าทาบป้องกันความร้อนใส	Face shield Normal Type (clear)		
PPE-FACE 03		Descr: Face shield (clear) Protect from hot Area: Steelmaking Certificate: CE-ANSI Z87	1.QC Inspector 2.Bender 3.Coller	1.Steelmaking
2.4	หน้าทาบป้องกันความร้อนสีเขียว	Face Shield Resistant (green)		
PPE-FACE 04		Descr: face shield (green) Protect from hot Application: protect from hot radiation Certificate: CE EN166, ANSI Z87.1 Remark: Dark green polycarbonate WP96C	1.Caster Operate	1. Melt Shop 2. Caster





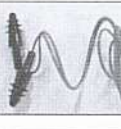
Page 2 of 9

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	การใช้งาน GJS	
2.5	เบรคเกอร์หน้าทาบ	Bracket For Face Shield		
PPE-FACE 05		Descr: Bracket for Face Shield Application: fit with Clear face shield & Green face shield Certificate: CE-ANSI	โรงหล่อเหล็ก สำหรับประกอบ Face shield 2,3, 2,5	1.Steelmaking
3	Eyes Protection			
3.1	แว่นตาป้องกันทั่วไป *	Safety Glass (general purpose)		
PPE-EYE 01		Descr: Safety glasses-clear lens. Brand: SAN SHUI Model: SG511 C (SG511 A) Application: General purpose Certificate: ANSI Z87.1	All Staff	All Staff
3.2	แว่นตาป้องกันสารเคมีและฝุ่น *	Dust&Chemical Goggles		
PPE-EYE 02		Descr: Safety goggles. Type: Clear lens, Brand: UVEX Model: ULTRASONIC 9302 Application: Protect eye from chemical substance & hot vapor from Furnace. Certificate: CE, ANSI Z87.1	Operation 1. Melt shop 2. Refractory Maintenance 1. Mecha. & Eie MS&CT	
3.3	แว่นตาช่างเหล็ก	Melt Spectacles		
PPE-EYE 03		Descr: Melt spectacles. Brand: WING MODEL: A642 Application: Fit to fiber helmet. Area: Melt Shop & Caster Certificate: ANSI Z87.1	1 Melt shop 2 Caster 3 Maintenance MS&CT	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4. QC Slab inspector
4	Respiratory Protection			
4.1	หน้ากากป้องกันฝุ่นและสารเคมี	Dust&Chemical Respirator		
PPE-RES 01		Type: Ultimate reusable half facemask respirator Material: Rubber Model: 3M-7501 Application: Fit with dust filter and chemical filter. Certificate: NIOSH Recommend: appropriate with steel industrial.	All staff who use dust&chemical filter item 4.3, 4.4, 4.5	1 Melt Shop 2 R/F 3 CCM







Page 3 of 9

PPE STANDARD FOR GJS



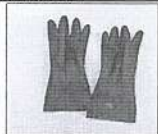



Item	PPE Picture	PPE Description	การใช้งาน GJS	
4.2	ตัวกรองคาร์บอน	Dust cartridge		
PPE-RES 02		Type: Particular filter. Protection feature: Toxic dust&mist (such as asbestos) Certificate: NIOSH P100	1. Scrap Inspector 2. Sub raw material	
4.3	ตัวกรองคาร์บอนและอนุภาค	Dust and particulate cartridge		
PPE-RES 03		Descr: Particular filter, hazard protection. Feature: Toxic dusts and mists (such as asbestos, nucleotide particles) Material: heat retardant plastics. Area: Melt Shop & Caster Certificate: NIOSH P100	1 Melt shop 2 Caster 3.Maintenance MS&CT	
4.4	ตัวกรองสารเคมี	Chemical cartridge		
PPE-RES 04		Descr: Acid organics vapour 3M-6003 Protection feature: Vapor organic Sulfur dioxide Hydroch loric acid,Chloride,Hydrogen fluoride Certificate: NIOSH	1.ARP 2.PPPL	1.Melt Shop
4.5	หน้ากากป้องกันแก๊สและไอระเหย	Gas and Vapor Respirator		
PPE-RES 05		Descr: Gas and Vapor Respirator Material: Electrostatic charged fiber. Brand: 3M Model: 9916 Certificate: NIOSH P1	1.ARP 2.PPPL	ไม่ใช้โรงงานเนื่องจากไม่ process ฝุ่น&ไอระเหย
5	Ear Protection			
5.1	ปลั๊กหูแบบนิ่ม	Earplugs Extra Softs		
PPE-EAR 01		Descr: Ear plugs penial shape Material: Silicone Rubber Color: Blue NRR 27 dB Certificate: ANSI S3.19-1974	All staff	All staff

Page 4 of 9


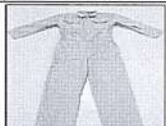



PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	มาตรฐาน GJS	
5.2		Ear Muff		
PPE-EAR 02		Descr: Twin cover stainless. framework noise reduction 29 dB. Model: H10 Series. Brand: PELTOR. Application: fit with to Helmet. Certificate: CE-ANSI	พิจารณาใช้ตามพื้นที่ที่มีเสียงเกิน 90 dB(A)	1 Melt Shop 2 RF 3 CCM 4 HSM 5 Skin pass 6 Cut to Length
6	Hand Protection			
6.1	ถุงมือป้องกันทั่วไป			
PPE-HAND 01		Normal Leather Gloves	Descr: General purpose leather gloves. Application: Welding, Cutting and other. Certificate: Factory standard. Length: 12 inch.	1. Maintenance 2. CES 3. Admin Workshop
6.2	ถุงมือป้องกันทั่วไป (แขนยาว)			
PPE-HAND 02		Glove Leather Long	Descr: Thickness 1,2,3 mm. back surface and edge. Application: Welding, Cutting and other. Certificate: Factory standard.	1. Maintenance 2. CES 3. Admin Workshop
6.3	ถุงมือป้องกันความร้อน			
PPE-HAND 03		Leather Glove for Heat Protection	Descr: Leather Glove for Heat Protection. Material: OX Leather and inside lining with heat insulator. Length: 16 inch. Certificate: Factory standard.	1 Meltshop 2 Caster 3 RF
6.4	ถุงมือป้องกันไฟไหม้และความร้อน			
PPE-HAND 04		Aluminized Gloves	Descr: Gloves-Aluminized. Application: For use with cutting hot slag, lifting hot slag. Certificate: Factory standard.	1. Hot Mill - Coil Border 2 CCM



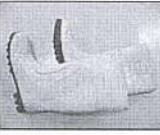


PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	มาตรฐาน GJS	
6.5		Descr: Glove- special propose Material: Kevlar Application: Cutting protection Certificate: -	1 RTM	-
PPE-HAND 05				
6.6	ถุงมือ Kevlar เคลือบยางธรรมชาติ			
PPE-HAND 06		Descr: Kevlar Gloves Size: 12 in Material: Kevlar palm coated with rubber Specific: Slippary protection and cutting protection Area: QC Physical Lab Certificate: EN388-1994 CE	1 QC Physical lab	-
6.7	ถุงมือป้องกันสารเคมี			
PPE-HAND 07		Descr: Neoprene glove Application: resist acid base solvent and danger chemical Certificate: CE	1 ARP 2 PPPL	ไม่มี Process PPPL
6.8	ถุงมือป้องกันสารเคมี			
PPE-HAND 08		Descr: Latex glove Application: Work with Chemical substance Certificate: -	1 ARP Lab	ไม่มี Process PPPL
6.9	ถุงมือไนไตรท์			
PPE-HAND 09		Descr: green nitrile glove Material: nitrile Application: cleaning with solvent such as kerosene Certificate: CE, EN Size 9 inches code 37-176-9	1 Maintenance	-
6.10	ปลอกแขนป้องกัน			
PPE-HAND 10		Descr: Nylon Arm Guard Length: 9 in Material: Cane Nylon 2 layers Application: Cutting from steel plate and glasses Certificate: CE	1 Logistic - Coil strapping	-



PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	พิกัดงาน GJS	
7	Body Protection			
7.1	เสื้อคลุมป้องกันไฟ	Aluminized Coat		
PPE-BODY 01		Descr: Aluminized Coat ARL 400-50 Item Cd: 443 Certificate: -		1.Melt Shop 2.CCM
7.2	ชุดป้องกันไฟไหม้สีเขียว	Green Fire Retardant Coveralls		
PPE-BODY 02		Descr: Work shop fire resistant uniform. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard	1 Maintenance MS&CT	
7.3	ชุดป้องกันสารเคมีสีเหลือง	Chemical Resistant Suit		
PPE-BODY 03		Descr: Chemical Resistant Coveralls. Material: Polyethylene UN Item A. Item Cd: 14511 Application: Unload acid, maintenance acid line. Certificate: CE	1.ARP	ไม่มี Process PPPL
7.4	ชุดทำงานสีน้ำเงิน	Blue Cotton Work Shop Coveralls		
PPE-BODY 04		Descr: Work shop uniform for protect form hot scale, oil Material: Cotton Certificate: Factory standard	1 Maintenance 2 Other support 3 Hot mill operator	1 Maintenance
7.5	ชุดทำงานป้องกันไฟไหม้สีส้ม	Retardant Suit (Jacket)		
PPE-BODY 05		Descr: Jacket fire resistant uniform. Remark: Tab yellow color for Maintenance. Tab orange color for Operate. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF	-

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	มาตรฐาน GJS	
7.6	ชุดป้องกันสารเคมีทนไฟสูง	Retardant Suit (Trousers) Descr: Pants fire resistant uniform. Remark: Tab yellow color for Maintenance. Tab orange color for Operate. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF	-
PPE-BODY 06				
7.7	ชุดป้องกันสารเคมีสีขาว	Dilute Chemical Suit		
PPE-BODY 07		Descr: Rain Coat Coverall. Thickness: 0.2 mm. Material : PVC Application : Mould& Segment, use with water test in mould. Certificate: CE	1.Mould Segment	-
8	Foot Protection			
8.1	รองเท้าป้องกันสารเคมี	Chemical Resistant Boot		
PPE-FOOT 01		Descr: Nitrile boot with steel toe cap. Color: yellow Application: Protect chemical substance. Certificate: EN345/1	1 ARP	ไม่มี Process PPPL
8.2	รองเท้ากันลื่น/กันยาง	Man Safety Shoes		
PPE-FOOT 02		Descr: Safety shoes for man. Brand: OSCAR Specific: Heat resistance Application: Protect hot & liquid steel. Certificate: CE	1 Melt shop 2 Caster 3 Maintenance MS&CT 4 RF	1 All Plant
8.3	รองเท้ากันลื่น/กันน้ำมัน	Slippery resistance Safety shoes		
PPE-FOOT 03		Descr: Safety shoes. Color: Black Brand: SIMON Specific: Slippery resistance. Size: 22.5 - 28 Application: Slippery resistance use in general area. Certificate: TIS 523-2528	All staff except who work with hot metal area ie. 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT.	All staff except who work with hot metal area ie. 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT.

PPE STANDARD FOR GJS.

Item	PPE Picture	PPE Description	สำหรับงาน GJS	
9	Special Protection			
9.1	เข็มขัดพยุงหลัง	Back Support Belt		
PPE-SPE 01		<p>Descr: Back Support Belt.</p> <p>Material: Nylon</p> <p>Size: waist size</p> <p>M = 30" - 36"</p> <p>L = 37" - 42"</p> <p>XL = 43" - 50"</p> <p>Application: Protect back bone from lifting work or crane operate.</p> <p>Certificate: CE</p>	<p>who work with lifting heavy thing or crane operate.</p>	<p>1. W/H</p> <p>2. R/F</p> <p>3. CCM</p>
9.2	ครีมกันแดด	Barmer Cream		
PPE-SPE 02		<p>Descr: Barmer Cream.</p> <p>Application: apply to skin before work with lime.</p> <p>Certificate: -</p>	<p>1. Melt shop operate</p> <p>2. Maintenance MS.</p> <p>3. Sub raw material</p>	-

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารเบิก-จ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

G S
แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์การป้องกันส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No. 10587002

วันที่ส่ง: 5 July 2024

ชื่อ/สกุล: นายสุวิทย์ นามสม
รหัสพนักงาน: 67046

Name/Surname: นายสุวิทย์ นามสม
Dept: Refractory
Section: 3199
Employee Code: production
Tel No: 3199

ลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (ระบุ):
Type of work concern with PPE (Specify):

มีการประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)	หมวกนิรภัยพลาสติก PPSCLO005	1 EA
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า (Face Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Eyes Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Ears Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)	Cotton Gloves Green Nitrile Rubber Mat. PPGL00032	60 30
อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (Respirator Protection)	ถุงมือป้องกันสารเคมี PPGL00019	30
อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย (Body Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันบริเวณอื่นๆ (Special Protection)		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdrawal)
☒ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ อุปกรณ์ชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน (Supervisor Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Area or Group Manager Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Safety Comment):

Sign: 8-9-24 Date: 8-9-24 Sign: 8-9-24 Date: 8-9-24 Sign: 8-9-24 Date: 8-9-24

รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ชำรุด (Description about PPE damaged)
 ประเภทของ PPE (PPE Type):
 ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged):
 รับ/มอบ (Receive by):
☒ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality):
 ลงนาม/รับและจ่ายของ (Signature):
 ผู้รับ (User):
 วันที่ (Date):
 ผู้จัดการ (CWH):
 วันที่ (Date):
 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety):
 วันที่ (Date):

G S
แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์การป้องกันส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No. 10621255

วันที่ส่ง: 14/9/24

ชื่อ/สกุล: นายสุวิทย์ นามสม
รหัสพนักงาน: 67038

Name/Surname: นายสุวิทย์ นามสม
Dept: CWH
Section: Soap Transfer
Employee Code: 3318
Tel No: 3318

ลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (ระบุ):
Type of work concern with PPE (Specify):

มีการประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า (Face Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Eyes Protection)	PPSL00038 Safety Glass Black Lens	1
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Ears Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (Respirator Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย (Body Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันบริเวณอื่นๆ (Special Protection)		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdrawal)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ อุปกรณ์ชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน (Supervisor Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Area or Group Manager Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Safety Comment):

Sign: 14-9-24 Date: 14-9-24 Sign: 14-9-24 Date: 14-9-24 Sign: 14-9-24 Date: 14-9-24

รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ชำรุด (Description about PPE damaged)
 ประเภทของ PPE (PPE Type):
 ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged):
 รับ/มอบ (Receive by):
☐ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality):
 ลงนาม/รับและจ่ายของ (Signature):
 ผู้รับ (User):
 วันที่ (Date):
 ผู้จัดการ (CWH):
 วันที่ (Date):
 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety):
 วันที่ (Date):

G S
แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์การป้องกันส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No. 10651072

วันที่ส่ง: 26 September 2024

ชื่อ/สกุล: นายสุวิทย์ นามสม
รหัสพนักงาน: 58065

Name/Surname: นายสุวิทย์ นามสม
Dept: Refractory
Section: 3190
Employee Code: production
Tel No: 3190

ลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (ระบุ):
Type of work concern with PPE (Specify):

มีการประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า (Face Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Eyes Protection)	แว่นตาป้องกันสารเคมี PPSCLO024	2
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Ears Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)	ถุงมือป้องกันสารเคมี PPGL00019	36
อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (Respirator Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย (Body Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันบริเวณอื่นๆ (Special Protection)		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdrawal)
☒ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ อุปกรณ์ชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน (Supervisor Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Area or Group Manager Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Safety Comment):

Sign: 26-9-24 Date: 26-9-24 Sign: 26-9-24 Date: 26-9-24 Sign: 26-9-24 Date: 26-9-24

รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ชำรุด (Description about PPE damaged)
 ประเภทของ PPE (PPE Type):
 ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged):
 รับ/มอบ (Receive by):
☒ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality):
 ลงนาม/รับและจ่ายของ (Signature):
 ผู้รับ (User):
 วันที่ (Date):
 ผู้จัดการ (CWH):
 วันที่ (Date):
 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety):
 วันที่ (Date):

G S
แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์การป้องกันส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No. 10671024

วันที่ส่ง: 07-Oct-24

ชื่อ/สกุล: MMM
รหัสพนักงาน: MMM

Name/Surname: MMM
Dept: MMM
Section: MS&CT Maint.
Employee Code: 3112
Tel No: 3112

ลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (ระบุ):
Type of work concern with PPE (Specify):

มีการประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description & Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)	หมวกนิรภัยพลาสติก PPSCLO005	20 EA
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า (Face Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Eyes Protection)	แว่นตาป้องกันสารเคมี PPSCLO023	15 EA
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Ears Protection)	แว่นตาป้องกันสารเคมี PPSCLO021	10 EA
อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)		
อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (Respirator Protection)	รองเท้าป้องกันสารเคมีจากน้ำมันโค้ด 7 PPSSH0054	1 PR
อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย (Body Protection)	รองเท้าป้องกันสารเคมีจากน้ำมันโค้ด 9 PPSSH0055	4 PR
อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)	รองเท้าป้องกันสารเคมีจากน้ำมันโค้ด 10 PPSSH0059	1 PR
อุปกรณ์ป้องกันบริเวณอื่นๆ (Special Protection)	รองเท้าป้องกันสารเคมีจากน้ำมันโค้ด 11 PPSSH0051	1 PR

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdrawal)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ อุปกรณ์ชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน (Supervisor Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Area or Group Manager Comment):
 ความเห็นของหัวหน้างาน (Safety Comment):

Sign: 7-10-24 Date: 7-10-24 Sign: 7-10-24 Date: 7-10-24 Sign: 7-10-24 Date: 7-10-24

รายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ชำรุด (Description about PPE damaged)
 ประเภทของ PPE (PPE Type):
 ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged):
 รับ/มอบ (Receive by):
☐ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality):
 ลงนาม/รับและจ่ายของ (Signature):
 ผู้รับ (User):
 วันที่ (Date):
 ผู้จัดการ (CWH):
 วันที่ (Date):
 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety):
 วันที่ (Date):

เอกสารแนบที่ 18

เอกสารตรวจสอบรถพยาบาล

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันที่ตรวจ: 30/7/2564

รถตรวจสารพิษ: 167 ทะเบียนรถ: 02-900-89-01-02 ระยะทางจากบ้าน: 462.64 KM.

รายละเอียดงานที่บันทึกไว้:

โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีทำไม่ได้หรือเสียหาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากมีข้อสงสัยหรือมีข้อบกพร่องหรือข้อสงสัยอื่นที่ผิดปกติ และต้องแก้ไขให้ถูกต้อง

Topic	รายการตรวจสอบตามตาราง	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	✓	
	1.2 Transmission Oil. น้ำมันเกียร์	✓	
2. Cooling System	1.3 Fuel Line. สายท่อน้ำมัน	✓	
	2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓	
3. Electric System	2.2 Radiator & Hose. สายพาน้ำร้อน & สาย	✓	
	2.3 Fan & Fan Belt. สายพาน & สายพาน	✓	
	3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท	✓	
	3.2 Alternator. วิทยุไฟฟ้า	✓	
	3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่	✓	
	3.4 Head Lamp. ไฟหน้า	✓	
	3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก	✓	
	3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว	✓	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง	✓	
	3.10 Horn to tell driver in case of emergency. ออกลูกสูบเตือนภัยกรณีฉุกเฉิน	✓	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉิน LED แดง 85 ซม. สีน้ำเงินด้านซ้าย	✓	
	3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	✓	
	3.13 Back lamp. โคมไฟส่องสว่างหลัง 1 คู่หรือชุดไฟ LED 12หลอด	✓	
	3.14 Flashing light around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบตัวรถ	✓	
4. Tyre & Wheel	Front of car rear door left-right. ด้านหลังรถ 2 ประตู	✓	
	Rear door. ด้านประตูท้าย 2 ประตู	✓	
	Left-Right. ด้านซ้าย-ขวา ข้างละ 2 ประตู	✓	
	3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องโดยสาร	✓	

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบตามตาราง	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อผิดปกติ
4. Tyre & Wheel	3.16 Air condition. ตู้เย็นแอร์ห้องโดยสาร	✓	
	3.17 Car window lint. พัดลมกรองสารพิษ	✓	
	3.18 Horn. แตร	✓	
	3.19 Engine Oil Lamp. ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	✓	
	3.20 Thermo Sensor Gauge. เกจวัดความเย็น	✓	
	3.21 Fuel Gauge. เกจวัดน้ำมันเชื้อเพลิง	✓	
	3.22 House Meter. มิเตอร์ชั่วโมง	✓	
	3.23 Rain Sweeper. ปัดน้ำฝน	✓	
	4.1 Gear Active. สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	✓	
	4.2 Clutch. คลัทช์พร้อมใช้งาน	✓	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle. เพลาบังคับล้อ	✓	
	5.2 Ball Socket. ลูกหมาก	✓	
	5.3 Control Level. คันบังคับต่างๆ	✓	
	5.4 Wheel / Nut / Tire. ล้อ / น็อต / ยาง	✓	
	5.5 Brake. เบรก	✓	
6. General	5.6 Parking Brake. เบรคมือ	✓	
	6.1 Mirror. กระจก (ทั้งหมด)	✓	
	6.2 Operator Seat. เก้าอี้	✓	
7. Emergency Equipment	6.3 Engine Operate. การทำงานของเครื่องยนต์	✓	
	7.1 Fire extinguisher. ชุดดับเพลิง	✓	
8. Chemical	Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). ชนิดสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	✓	

OTHER		
- ระดับน้ำมันเครื่อง	98	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	40	%
- เต็มน้ำมันหม้อพักน้ำ	0	ลิตร
วันที่ตรวจโดย	กฤษณ์	พยานาวิกริช

Checked By: 30/7/2564

EHS Specialist: 30/7/2564

EHS Dept. Mgr: 30/7/2564

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันที่ตรวจ: 9/8/2564

รถตรวจสารพิษ: 167 ทะเบียนรถ: 02-900-89-01-02 ระยะทางจากบ้าน: 464.81 KM.

รายละเอียดงานที่บันทึกไว้:

โปรดตรวจสอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีทำไม่ได้หรือเสียหาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากมีข้อสงสัยหรือมีข้อบกพร่องหรือข้อสงสัยอื่นที่ผิดปกติ และต้องแก้ไขให้ถูกต้อง

Topic	รายการตรวจสอบตามตาราง	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	✓	
	1.2 Transmission Oil. น้ำมันเกียร์	✓	
2. Cooling System	1.3 Fuel Line. สายท่อน้ำมัน	✓	
	2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓	
3. Electric System	2.2 Radiator & Hose. สายพาน้ำร้อน & สาย	✓	
	2.3 Fan & Fan Belt. สายพาน & สายพาน	✓	
	3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท	✓	
	3.2 Alternator. วิทยุไฟฟ้า	✓	
	3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่	✓	
	3.4 Head Lamp. ไฟหน้า	✓	
	3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก	✓	
	3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว	✓	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง	✓	
	3.10 Horn to tell driver in case of emergency. ออกลูกสูบเตือนภัยกรณีฉุกเฉิน	✓	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉิน LED แดง 85 ซม. สีน้ำเงินด้านซ้าย	✓	
	3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	✓	
	3.13 Back lamp. โคมไฟส่องสว่างหลัง 1 คู่หรือชุดไฟ LED 12หลอด	✓	
	3.14 Flashing light around the car. สัญญาณไฟกระพริบรอบตัวรถ	✓	
4. Tyre & Wheel	Front of car rear door left-right. ด้านหลังรถ 2 ประตู	✓	
	Rear door. ด้านประตูท้าย 2 ประตู	✓	
	Left-Right. ด้านซ้าย-ขวา ข้างละ 2 ประตู	✓	
	3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องโดยสาร	✓	

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบตามตาราง	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อผิดปกติ
4. Tyre & Wheel	3.16 Air condition. ตู้เย็นแอร์ห้องโดยสาร	✓	
	3.17 Car window lint. พัดลมกรองสารพิษ	✓	
	3.18 Horn. แตร	✓	
	3.19 Engine Oil Lamp. ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	✓	
	3.20 Thermo Sensor Gauge. เกจวัดความเย็น	✓	
	3.21 Fuel Gauge. เกจวัดน้ำมันเชื้อเพลิง	✓	
	3.22 House Meter. มิเตอร์ชั่วโมง	✓	
	3.23 Rain Sweeper. ปัดน้ำฝน	✓	
	4.1 Gear Active. สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	✓	
	4.2 Clutch. คลัทช์พร้อมใช้งาน	✓	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle. เพลาบังคับล้อ	✓	
	5.2 Ball Socket. ลูกหมาก	✓	
	5.3 Control Level. คันบังคับต่างๆ	✓	
	5.4 Wheel / Nut / Tire. ล้อ / น็อต / ยาง	✓	
	5.5 Brake. เบรก	✓	
6. General	5.6 Parking Brake. เบรคมือ	✓	
	6.1 Mirror. กระจก (ทั้งหมด)	✓	
	6.2 Operator Seat. เก้าอี้	✓	
7. Emergency Equipment	6.3 Engine Operate. การทำงานของเครื่องยนต์	✓	
	7.1 Fire extinguisher. ชุดดับเพลิง	✓	
8. Chemical	Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). ชนิดสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	✓	

OTHER		
- ระดับน้ำมันเครื่อง	98	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	100	%
- เต็มน้ำมันหม้อพักน้ำ	0	ลิตร
วันที่ตรวจโดย	กฤษณ์	พยานาวิกริช

Checked By: 9/8/2564

EHS Specialist: 9/8/2564

EHS Dept. Mgr: 9/8/2564

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

รถโดยสารประจำทาง... วันที่ตรวจ: 27/9/2024... ระยะทางเดินขึ้น: 466.55 KM.

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน: 27-09-2564

โปรดตรวจสอบรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีที่ผิดปกติหรือเสียหาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากต้องแก้ไข พร้อมแนบใบรายงานละเอียดถึงผู้บังคับบัญชา และส่งผลการปฏิบัติงาน

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อบกพร่อง
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level	น้ำมันเครื่องสะอาดระดับปกติ	✓
	1.2 Transmission Oil	น้ำมันเกียร์สะอาด	✓
	1.3 Fuel Line	สภาพสายน้ำมัน	✓
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓
	2.2 Radiator & Hose	สภาพหม้อน้ำ & สาย	✓
	2.3 Fan & Fan Belt	สายพัดลม & สายพาน	✓
3. Electrical System	3.1 Starter	มอเตอร์สตาร์ท	✓
	3.2 Alternator	ระบบไฟฟ้า	✓
	3.3 Battery / Fluid	สภาพแบตเตอรี่	✓
	3.4 Head Lamp	ไฟหน้า	✓
	3.5 Brake Lamp	ไฟเบรก	✓
	3.6 Turning Lamp	ไฟเลี้ยว	✓
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts slant	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมจุดติดตั้ง	✓
	3.8 Emergency light on the roof	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓
	3.9 Interior light LED 4 Pos.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง	✓
	3.10 Horn to tell driver in case of emergency	กดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน	✓
	3.11 Hazard light (LED 85 cm)	ไฟฉุกเฉิน LED แดง 85 ซม. สีน้ำเงินด้านข้าง	✓
	3.12 Side light (LED)	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	✓
	3.13 Back lamp	โคมไฟส่องท้ายรถ 1 ดวงพร้อมตัวหลอดไฟ LED 12Watt	✓
	3.14 Flashing lights around the car	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน	✓
	3.15 Ambulance exhaust fan	พัดลมระบายอากาศห้องโดยสาร	✓

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อบกพร่อง
1. Air & Ventilation System	3.16 Air condition	ผู้โดยสารแอร์ห้องโดยสาร	✓
	3.17 Car window tint	ฟิล์มกรองแสงรถยนต์	✓
	3.18 Horn	แตร	✓
2. Fuel System	3.19 Engine Oil Lamp	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	✓
	3.20 Thermo Sensor Gauge	เกจวัดความร้อน	✓
	3.21 Fuel Gauge	เกจวัดน้ำมันเชื้อเพลิง	✓
3. Water System	3.22 House Meter	มิเตอร์น้ำ	✓
	3.23 Rain Sweeper	ปัดน้ำฝน	✓
4. Transmission System	4.1 Gear Active	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	✓
	4.2 Clutch	คลัทช์พร้อมใช้งาน	✓
5. Suspension System	5.1 Steering Axle	เพลานำบังคับล้อ	✓
	5.2 Ball Socket	ลูกหมาก	✓
	5.3 Control Level	คันบังคับต่างๆ	✓
6. Wheel / Tire	5.4 Wheel / Nut / Tire	ล้อ / น็อต / ยาง	✓
	5.5 Brake	เบรก	✓
	5.6 Parking Brake	เบรคมือ	✓
7. General	6.1 Mirror	กระจก (ทั้งหมด)	✓
	6.2 Operator Seat	เบาะนั่ง	✓
	6.3 Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์	✓
8. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher	ถังดับเพลิง	✓
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank)	ชนิดผงสารเคมี 5 ปอนด์ (1 ถัง)	✓

OTHER

- ระดับน้ำมันเครื่อง 98 %
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 100 %
- เต็มน้ำมันหม้อพักน้ำ 0 ลิตร

Checked By: ...

DATE: 27/9/2024

EHS Specialist: ...

DATE: 30/9/24

EHS Dept. Mgr: ...

DATE: 1/10/24

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

รถโดยสารประจำทาง... วันที่ตรวจ: 25/10/2024... ระยะทางเดินขึ้น: 489.51 KM.

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน: 25-10-2564

โปรดตรวจสอบรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีที่ผิดปกติหรือเสียหาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากต้องแก้ไข พร้อมแนบใบรายงานละเอียดถึงผู้บังคับบัญชา และส่งผลการปฏิบัติงาน

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อบกพร่อง
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level	น้ำมันเครื่องสะอาดระดับปกติ	✓
	1.2 Transmission Oil	น้ำมันเกียร์สะอาด	✓
	1.3 Fuel Line	สภาพสายน้ำมัน	✓
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓
	2.2 Radiator & Hose	สภาพหม้อน้ำ & สาย	✓
	2.3 Fan & Fan Belt	สายพัดลม & สายพาน	✓
3. Electrical System	3.1 Starter	มอเตอร์สตาร์ท	✓
	3.2 Alternator	ระบบไฟฟ้า	✓
	3.3 Battery / Fluid	สภาพแบตเตอรี่	✓
	3.4 Head Lamp	ไฟหน้า	✓
	3.5 Brake Lamp	ไฟเบรก	✓
	3.6 Turning Lamp	ไฟเลี้ยว	✓
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts slant	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมจุดติดตั้ง	✓
	3.8 Emergency light on the roof	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓
	3.9 Interior light LED 4 Pos.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง	✓
	3.10 Horn to tell driver in case of emergency	กดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน	✓
	3.11 Hazard light (LED 85 cm)	ไฟฉุกเฉิน LED แดง 85 ซม. สีน้ำเงินด้านข้าง	✓
	3.12 Side light (LED)	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	✓
	3.13 Back lamp	โคมไฟส่องท้ายรถ 1 ดวงพร้อมตัวหลอดไฟ LED 12Watt	✓
	3.14 Flashing lights around the car	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน	✓
	3.15 Ambulance exhaust fan	พัดลมระบายอากาศห้องโดยสาร	✓

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดข้อบกพร่อง
1. Air & Ventilation System	3.16 Air condition	ผู้โดยสารแอร์ห้องโดยสาร	✓
	3.17 Car window tint	ฟิล์มกรองแสงรถยนต์	✓
	3.18 Horn	แตร	✓
2. Fuel System	3.19 Engine Oil Lamp	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	✓
	3.20 Thermo Sensor Gauge	เกจวัดความร้อน	✓
	3.21 Fuel Gauge	เกจวัดน้ำมันเชื้อเพลิง	✓
3. Water System	3.22 House Meter	มิเตอร์น้ำ	✓
	3.23 Rain Sweeper	ปัดน้ำฝน	✓
4. Transmission System	4.1 Gear Active	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	✓
	4.2 Clutch	คลัทช์พร้อมใช้งาน	✓
5. Suspension System	5.1 Steering Axle	เพลานำบังคับล้อ	✓
	5.2 Ball Socket	ลูกหมาก	✓
	5.3 Control Level	คันบังคับต่างๆ	✓
6. Wheel / Tire	5.4 Wheel / Nut / Tire	ล้อ / น็อต / ยาง	✓
	5.5 Brake	เบรก	✓
	5.6 Parking Brake	เบรคมือ	✓
7. General	6.1 Mirror	กระจก (ทั้งหมด)	✓
	6.2 Operator Seat	เบาะนั่ง	✓
	6.3 Engine Operate	การทำงานของเครื่องยนต์	✓
8. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher	ถังดับเพลิง	✓
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank)	ชนิดผงสารเคมี 5 ปอนด์ (1 ถัง)	✓

OTHER

- ระดับน้ำมันเครื่อง 98 %
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 75 %
- เต็มน้ำมันหม้อพักน้ำ 0 ลิตร

Checked By: ...

DATE: 28/10/24

EHS Specialist: ...

DATE: 28/10/24

EHS Dept. Mgr: ...

DATE: 28/10/24

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี 29/11/2024

รถตรวจโรค 167 ทะเบียนรถ 00 2900 กรุงเทพมหานคร ระยะทางเดินไป 27060 KM.

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน

รับ-ส่ง บัญชีลูกค้า

โปรดตรวจสอบรายการและค่าเครื่องมือภายในก่อนการตรวจจ้างว่ามี ครบถ้วนหรือไม่ใช่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากผิดปกติให้
พร้อมทั้งอธิบายรายละเอียดที่ผิดปกติ และถือการให้แก้ไขทุกกรณี

Topic	รายการตรวจสอบตามพหุพจนานุกรม	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดที่ผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องระดับน้ำมัน	✓	
	1.2 Transmission Oil. น้ำมันเกียร์	✓	
	1.3 Fuel Line. สายพาน้ำมัน	✓	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓	
	2.2 Radiator & Hose. สายพาน้ำยาหล่อเย็น	✓	
	2.3 Fan & Fan Belt. สายพาน้ำยาหล่อเย็น	✓	
3. Electric System	3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท	✓	
	3.2 Alternator. ระบบไฟชาร์จ	✓	
	3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่	✓	
	3.4 Head Lamp. ไฟหน้า	✓	
	3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก	✓	
	3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว	✓	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง	✓	
	3.10 Horn to tell adviser in case of emergency. ขลุ่ยสัญญาณเตือนกรณีฉุกเฉิน	✓	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉิน LED แดง 85 ซม. สีน้ำเงิน	✓	
	3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED 2 ดวง	✓	
	3.13 Back lamp. โคมไฟส่องสว่างด้านหลังรถ LED 12 ดวง	✓	
	3.14 Flashing lights around the car. ชุดโคมไฟฉุกเฉินรอบตัวรถ	✓	
	3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	✓	

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบตามพหุพจนานุกรม	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดที่ผิดปกติ
4. Trans mission System	4.1 Gear Active. สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	✓	
	4.2 Clutch. คลัตช์พร้อมใช้งาน	✓	
	4.3 Steering Axle. เพลาบังคับเลี้ยว	✓	
5. Suspension System	5.1 Ball Socket. ลูกหมาก	✓	
	5.2 Control Level. คันบังคับต่างๆ	✓	
	5.3 Wheel / Nut / Tire. ล้อ / น๊อต / ยาง	✓	
6. General	6.1 Brake. เบรก	✓	
	6.2 Parking Brake. เบรกมือ	✓	
	6.3 Mirror. กระจก (ทั้งหมด)	✓	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher. ถังดับเพลิง	✓	
	7.2 Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	✓	
	7.3 First Aid Kit. ชุดปฐมพยาบาล	✓	

OTHER	
- ระดับน้ำมันเครื่อง	98 %
- ระดับน้ำยาหล่อเย็น	100 %
- เต็มน้ำมันเบรก	0 ลิตร
ผู้ตรวจโรค	สุจิตา สอนิษฐ์ พยาบาลวิชาชีพ

Checked By: DATE 29/11/2024

EHS Specialist: DATE 30/11/2024

EHS Dept. Mgr: DATE 30/11/2024
(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี 26/12/2024

รถตรวจโรค 167 ทะเบียนรถ 00 2900 กรุงเทพมหานคร ระยะทางเดินไป 27180 KM.

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติงาน

รับ-ส่ง บัญชีลูกค้า

โปรดตรวจสอบรายการและค่าเครื่องมือภายในก่อนการตรวจจ้างว่ามี ครบถ้วนหรือไม่ใช่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✗ หากผิดปกติให้
พร้อมทั้งอธิบายรายละเอียดที่ผิดปกติ และถือการให้แก้ไขทุกกรณี

Topic	รายการตรวจสอบตามพหุพจนานุกรม	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดที่ผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level. น้ำมันเครื่องระดับน้ำมัน	✓	
	1.2 Transmission Oil. น้ำมันเกียร์	✓	
	1.3 Fuel Line. สายพาน้ำมัน	✓	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level. ระดับน้ำยาหล่อเย็น	✓	
	2.2 Radiator & Hose. สายพาน้ำยาหล่อเย็น	✓	
	2.3 Fan & Fan Belt. สายพาน้ำยาหล่อเย็น	✓	
3. Electric System	3.1 Starter. มอเตอร์สตาร์ท	✓	
	3.2 Alternator. ระบบไฟชาร์จ	✓	
	3.3 Battery / Fluid. สภาพแบตเตอรี่	✓	
	3.4 Head Lamp. ไฟหน้า	✓	
	3.5 Brake Lamp. ไฟเบรก	✓	
	3.6 Turning Lamp. ไฟเลี้ยว	✓	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.8 Emergency light on the roof. ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา	✓	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs. ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง	✓	
	3.10 Horn to tell adviser in case of emergency. ขลุ่ยสัญญาณเตือนกรณีฉุกเฉิน	✓	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color. ไฟฉุกเฉิน LED แดง 85 ซม. สีน้ำเงิน	✓	
	3.12 Side light (LED). ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED 2 ดวง	✓	
	3.13 Back lamp. โคมไฟส่องสว่างด้านหลังรถ LED 12 ดวง	✓	
	3.14 Flashing lights around the car. ชุดโคมไฟฉุกเฉินรอบตัวรถ	✓	
	3.15 Ambulance exhaust fan. พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	✓	

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบตามพหุพจนานุกรม	ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดที่ผิดปกติ
4. Trans mission System	4.1 Gear Active. สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	✓	
	4.2 Clutch. คลัตช์พร้อมใช้งาน	✓	
	4.3 Steering Axle. เพลาบังคับเลี้ยว	✓	
5. Suspension System	5.1 Ball Socket. ลูกหมาก	✓	
	5.2 Control Level. คันบังคับต่างๆ	✓	
	5.3 Wheel / Nut / Tire. ล้อ / น๊อต / ยาง	✓	
6. General	6.1 Brake. เบรก	✓	
	6.2 Parking Brake. เบรกมือ	✓	
	6.3 Mirror. กระจก (ทั้งหมด)	✓	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher. ถังดับเพลิง	✓	
	7.2 Dry Chemical 5 Pound (1 Tank). ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	✓	
	7.3 First Aid Kit. ชุดปฐมพยาบาล	✓	

OTHER	
- ระดับน้ำมันเครื่อง	98 %
- ระดับน้ำยาหล่อเย็น	80 %
- เต็มน้ำมันเบรก	0 ลิตร
ผู้ตรวจโรค	สุจิตา สอนิษฐ์ พยาบาลวิชาชีพ

Checked By: DATE 26/12/2024

EHS Specialist: DATE 26/12/2024

EHS Dept. Mgr: DATE 26/12/2024
(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

เอกสารแนบที่ 19

แผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินที่มีเพลิงไหม้

เอกสารแนบที่ 20
แผนการเตรียมความพร้อมทีมผจญเพลิงโรงงาน
และฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2567